

NLX 3000

機械仕様

		NLX 3000 700			NLX 3000 1250		
基本仕様 (ベース)		T15			T15		
選択仕様 (オプション)		— MC MC Y			— MC MC Y		
能力・容量							
ベッド上の振り	mm	978 (前カバーと干渉 612)			978 (前カバーと干渉 713)		
クロススライド上の振り	mm	808					
最大加工径	mm	430*1 / 420*2					
最大加工長さ	mm	713			1,260		
棒材作業能力	mm	ø 90*3・ø 102*3*4					
移動量							
X軸移動量	mm	280					
Z軸移動量	mm	820			1,370		
Y軸移動量	mm	—	120 (±60)		—	120 (±60)	
主軸							
主軸最高回転速度	min ⁻¹	3,000・3,000 (高出力仕様)					
主軸端形状		JIS A ₂ -8					
刃物台							
工具取付け本数	本	10・12					
角バイトのシャンク部の高さ	mm	25					
回転工具主軸最高回転速度	min ⁻¹	—	10,000・4,000*5		—	10,000・4,000*5	
送り速度							
早送り速度	mm/min	X・Z: 30,000 心押台 (前進 / 後退): 7,000 / 20,000	X・Z: 30,000 心押台 (前進 / 後退): 7,000 / 20,000 C: 400 min ⁻¹	X・Z: 30,000 Y: 10,000 心押台 (前進 / 後退): 7,000 / 20,000 C: 400 min ⁻¹	X・Z: 30,000 心押台 (前進 / 後退): 7,000 / 20,000	X・Z: 30,000 心押台 (前進 / 後退): 7,000 / 20,000 C: 400 min ⁻¹	X・Z: 30,000 Y: 10,000 心押台 (前進 / 後退): 7,000 / 20,000 C: 400 min ⁻¹
心押台							
心押台の移動量	mm	734			1,284		
心押軸のテーパ穴の形式		回転センタ (MT5)・ビルトインセンタ (MT4)					
電動機							
主軸用電動機 (30分 / 連続)	kW	22 / 18.5・30 / 25					
回転工具主軸用電動機	kW	—	5.5 / 5.5 / 3.7 (3分 / 5分 / 連続) 5.5 / 3.7 / 2.2 (10分 / 15分 / 連続)*5		—	5.5 / 5.5 / 3.7 (3分 / 5分 / 連続) 5.5 / 3.7 / 2.2 (10分 / 15分 / 連続)*5	
機械の大きさ							
機械の高さ (床面から)	mm	2,273			2,362		
所要床面の大きさ (幅 × 奥行き)	mm	3,585 × 2,198 4,291 × 2,198**			4,572 × 2,480 5,246 × 2,480**		
機械質量	kg	6,800	6,850	7,100	8,400	8,500	8,900
制御装置							
三菱電機		M730UM					

*1 外径バイト突出し量35 mmの場合。

*2 外径バイト突出し量40 mmの場合。

*3 使用するチャック / シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

*4 特定のチャック / シリンダを選択した場合。

*5 高トルク仕様。

*6 チップコンベヤ含む。

● 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

● 詳細の機械仕様については仕様集をご確認ください。

● 上記の内容は2018年10月現在のものです。

T : 刃物台
TS : 心押台
MC : ミーリング(オプション)
Y : Y軸(オプション)
T TS が基本仕様になります。

		NLX 3000 2000			NLX 3000 3000		
基本仕様(ベース)		T TS			T TS		
選択仕様(オプション)		— MC Y			— MC Y		
能力・容量							
ベッド上の振り	mm	995					
クロススライド上の振り	mm	825					
最大加工径	mm	430*1 / 420*2					
最大加工長さ	mm	2,123			3,123		
棒材作業能力	mm	ø 90*3・ø 102*3*4					
移動量							
X軸移動量	mm	280					
Z軸移動量	mm	2,170			3,170		
Y軸移動量	mm	—	120 (±60)		—	120 (±60)	
主軸							
主軸最高回転速度	min ⁻¹	3,000・3,000 (高出力仕様)					
主軸端形状		JIS A ₂ -8					
刃物台							
工具取付け本数	本	10・12					
角バイトのシャンク部の高さ	mm	25					
回転工具主軸最高回転速度	min ⁻¹	—	10,000・4,000*5・4,000*6		—	10,000・4,000*5・4,000*6	
送り速度							
早送り速度	mm/min	X・Z: 30,000	X・Z: 30,000 C: 400 min ⁻¹	X・Z: 30,000 Y: 10,000 C: 400 min ⁻¹	X・Z: 30,000	X・Z: 30,000 C: 400 min ⁻¹	X・Z: 30,000 Y: 10,000 C: 400 min ⁻¹
心押台							
心押台の移動量	mm	2,164			3,164		
心押軸のテーパ穴の形式		ビルトインセンタ (MT5)					
電動機							
主軸用電動機 (30分 / 連続)	kW	22 / 18.5・30 / 25					
回転工具主軸用電動機	kW	—	5.5 / 5.5 / 3.7 (3分 / 5分 / 連続) 5.5 / 3.7 / 2.2 (10分 / 15分 / 連続)*5 10.0 / 6.0 (4分 / 連続)*6		—	5.5 / 5.5 / 3.7 (3分 / 5分 / 連続) 5.5 / 3.7 / 2.2 (10分 / 15分 / 連続)*5 10.0 / 6.0 (4分 / 連続)*6	
機械の大きさ							
機械の高さ(床面から)	mm	2,403			2,405		
所要床面の大きさ(幅 × 奥行き)*7	mm	7,147 × 3,352*8			8,227 × 3,486*8		
機械質量	kg	11,700	11,750	12,200	13,700	13,750	14,200
制御装置							
三菱電機		M730UM					

*1 外径バイト突出し量35 mmの場合。

*2 外径バイト突出し量40 mmの場合。

*3 使用するチャック / シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

*4 特定のチャック / シリンダを選択した場合。

*5 高トルク仕様 (54 N・m)。

*6 高トルク仕様 (100 N・m)。

*7 チップコンベヤ含む。

*8 奥行きは操作盤含む。

● 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

● 詳細の機械仕様については仕様集をご確認ください。

● 上記の内容は2018年10月現在のものです。

NLX 3000 | 700・NLX 3000 | 1250

装備一覧

●：標準 ○：オプション
◇：いずれか選択
☆：打合せ必要 ー：適用不可

		NLX 3000 700			NLX 3000 1250		
基本仕様 (ベース)		T IS			T IS		
選択仕様 (オプション)		—	MC	MC Y	—	MC	MC Y
主軸							
主軸	3,000 min ⁻¹ : 22 / 18.5 kW (30分 / 連続) <標準仕様>	●	●	●	●	●	●
	3,000 min ⁻¹ : 30 / 25 kW (30分 / 連続) <高出力仕様>	○	○	○	○	○	○
刃物台							
10角刃物台ボルト締め	NLホルダ	●	●	●	●	●	●
12角刃物台ボルト締め	NLホルダ	○	○	○	○	○	○
回転工具主軸							
	10,000 min ⁻¹ : 5.5 / 5.5 / 3.7 kW (3分 / 5分 / 連続) <標準仕様>	—	◇	◇	—	◇	◇
	4,000 min ⁻¹ : 5.5 / 3.7 / 2.2 kW (10分 / 15分 / 連続) <高トルク仕様>	—	◇	◇	—	◇	◇
心押台 / 心押軸							
心押軸回転センタ ^{*1}	MT5	●	●	●	●	●	●
心押軸ビルトインセンタ ^{*2}	MT4	○	○	○	○	○	○
心押軸油圧クイル		○	○	○	○	○	○
治具							
固定振れ止め ^{*3}	ø 20~ø 240 mm	○	○	○	○	○	○
クーラント							
クーラント装置	0.20 / 0.30 MPa ^{*4} 、 350 / 550 W (50 / 60 Hz)	●	●	●	●	●	●
クーラント装置ハイプレッシャ	0.45 / 0.65 MPa ^{*4} 、 800 / 1,100 W (50 / 60 Hz)	○	○	○	○	○	○
	1 / 1.5 MPa、 1.1 / 2.2 kW (50 / 60 Hz)	○	○	○	○	○	○
超高压クーラント装置 (別置き型) ^{*6}	3.5 MPa	○ ^{*5}	○ ^{*5}	○ ^{*5}	○ ^{*5}	○ ^{*5}	○ ^{*5}
	7 MPa	○ ^{*5}	○ ^{*5}	○ ^{*5}	○ ^{*5}	○ ^{*5}	○ ^{*5}
	インタフェース	○	○	○	○	○	○
切りくず処理							
チップコンベヤ	右出し、ヒンジ式	○	○	○	○	○	○
	右出し、ヒンジ式 (アルミ)	○	○	○	○	○	○
	右出し、スクレーパ式	○	○	○	○	○	○
	右出し、マグネットスクレーパ式	○	○	○	○	○	○
	右出し、ヒンジ式 + ドラムフィルタ付き	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	背面出し、ヒンジ式	○	○	○	—	—	—
	背面出し、スクレーパ式	○	○	○	—	—	—
	背面出し、マグネットスクレーパ式	○	○	○	—	—	—
	背面出し、ヒンジ式 (アルミ)	☆	☆	☆	—	—	—
測定 / 計測							
機内ツールプリセッタ手動	傾転式	●	●	●	●	●	●
	着脱式	○	○	○	○	○	○
機内ツールプリセッタ自動	傾転式	○	○	○	○	○	○
機内計測装置 ^{*7}	タッチセンサ (光学信号伝達方式)	○	○	○	○	○	○

T : 刃物台
TS : 心押台
MC : ミーリング(オプション)
Y : Y軸(オプション)
T TS が基本仕様になります。

● : 標準 ○ : オプション
 ◇ : いずれか選択
 ☆ : 打合せ必要 — : 適用不可

		NLX 3000 700			NLX 3000 1250		
基本仕様(ベース)		T TS			T TS		
選択仕様(オプション)		—	MC	MC Y	—	MC	MC Y
高精度制御							
油冷却装置		●	●	●	●	●	●
フルクロードループ制御 (スケールフィードバック)	X軸	○	○	○	○	○	○
	Y軸	—	—	○	—	—	○
	Z軸	○	○	○	○	○	○
操作支援 / 自動化支援							
自動電源遮断		●	●	●	●	●	●
ワークアンローダ (機内取付型) **		○	○	○	○	○	○
その他							
LED 機内照明装置 (1250は標準で2個)		●	●	●	●	●	●
シグナルランプ	4段 (LED タイプ: 赤、黄、緑、青)	○	○	○	○	○	○
シグナルランプ用ブザー		○	○	○	○	○	○
チャックフットスイッチ	1連	●	●	●	●	●	●
	2連	○	○	○	○	○	○
心押軸フットスイッチ		○	○	○	○	○	○
手動パルスハンドル (別置き型)		○	○	○	○	○	○

- *1 センタは付属しません。
 *2 センタを付属します。
 *3 ワークアンローダ選択時は適用できません。
 *4 吐出量が30 L/minの場合、使用する工具の形状により、数値が異なる場合があります。
 *5 DMQP (DMG MORI 認定周辺機器)
 *6 超高压クーラント装置を使用する場合、クーラント冷却装置を推奨します。詳しくは、弊社の担当窓口までご相談ください。
 *7 ワーク形状により測定できない場合があります。
 *8 振れ止め仕様時には適用不可です。標準搭載機に関しては、振れ止め仕様時にワークアンローダの取り外しが必要です。
 ● DMQP: 詳しくはP30をご覧ください。
 ● 詳細の装備一覧については仕様集をご確認ください。
 ● 上記の内容は2018年10月現在のものです。
 ● 仕様・付属品・安全装置などに関するご要望があれば、弊社の担当窓口までご相談ください。

⚠ 油性クーラントなどの可燃性クーラントは発火の危険性が高く、発火すると火災や機械の破損につながります。
 やむを得ず可燃性クーラントを使用する場合は、必ず弊社の担当窓口までご相談ください。

NLX 3000 | 2000・NLX 3000 | 3000

装備一覧

●: 標準 ○: オプション
◇: いずれか選択
☆: 打合せ必要 —: 適用不可

		NLX 3000 2000			NLX 3000 3000		
基本仕様 (ベース)		T15			T15		
選択仕様 (オプション)		—	MC	MC Y	—	MC	MC Y
主軸							
主軸	3,000 min ⁻¹ : 22 / 18.5 kW (30分 / 連続) <標準仕様>	●	●	●	●	●	●
主軸	3,000 min ⁻¹ : 30 / 25 kW (30分 / 連続) <高出力仕様>	○	○	○	○	○	○
刃物台							
10角刃物台ボルト締め	NLホルダ	●	●	●	●	●	●
12角刃物台ボルト締め	NLホルダ	○	○	○	○	○	○
回転工具主軸							
	10,000 min ⁻¹ : 5.5 / 5.5 / 3.7 kW (3分 / 5分 / 連続) 40 / 30 / 14 N・m <標準仕様>	—	◇	◇	—	◇	◇
	4,000 min ⁻¹ : 5.5 / 3.7 / 2.2 kW (10分 / 15分 / 連続) 54 / 54 / 32 N・m <高トルク仕様>	—	◇	◇	—	◇	◇
	4,000 min ⁻¹ : 10.0 / 6.0 kW (4分 / 連続) 100 / 68 N・m <高トルク仕様>	—	◇	◇	—	◇	◇
心押台 / 心押軸							
プログラマブルテールストック		●	●	●	●	●	●
心押軸ビルトインセンタ*1	MT5	●	●	●	●	●	●
心押軸油圧クイル		●	●	●	●	●	●
治具							
固定振れ止め	φ 20~φ 240 mm	○	○	○	○	○	○
	φ 180~φ 350 mm	○	○	○	○	○	○
クーラント							
クーラント装置	0.20 / 0.30 MPa*2、 350 / 550 W (50 / 60 Hz)	●	●	●	●	●	●
クーラント装置ハイプレッシャ	0.45 / 0.65 MPa*2、 800 / 1,100 W (50 / 60 Hz)	○	○	○	○	○	○
	1 / 1.5 MPa、1.1 / 2.2 kW (50 / 60 Hz)	○	○	○	○	○	○
超高压クーラント装置 (別置き型) *4	3.5 MPa	○*3	○*3	○*3	○*3	○*3	○*3
	7 MPa	○*3	○*3	○*3	○*3	○*3	○*3
	インタフェース	○	○	○	○	○	○
切りくず処理							
チップコンベヤ	右出し、ヒンジ式	●	●	●	●	●	●
	右出し、スクレーパ式	○	○	○	○	○	○
	右出し、ヒンジ式 + ドラムフィルタ付き	☆	☆	☆	☆	☆	☆

T : 刃物台
TS : 心押台
MC : ミーリング (オプション)
Y : Y軸 (オプション)
T TS が基本仕様になります。

●: 標準 ○: オプション
 ◇: いずれか選択
 ☆: 打合せ必要 —: 適用不可

		NLX 3000 2000			NLX 3000 3000		
基本仕様 (ベース)		T TS			T TS		
選択仕様 (オプション)		—	MC	MC Y	—	MC	MC Y
測定 / 計測							
機内ツールプリセット手動	傾転式	●	●	●	●	●	●
	着脱式	○	○	○	○	○	○
機内ツールプリセット自動	傾転式	○	○	○	○	○	○
機内計測装置*5	タッチセンサ (光学信号伝達方式)	○	○	○	○	○	○
高精度制御							
油冷却装置		●	●	●	●	●	●
フルクローズドループ制御 (スケールフィードバック)	X軸	○	○	○	○	○	○
	Y軸	—	—	○	—	—	○
	Z軸	○	○	○	○	○	○
操作支援 / 自動化支援							
自動電源遮断		●	●	●	●	●	●
その他							
LED 機内照明装置 (2000・3000タイプは標準で3個)		●	●	●	●	●	●
シグナルランプ	4段 (LEDタイプ: 赤、黄、緑、青)	○	○	○	○	○	○
シグナルランプ用ブザー		○	○	○	○	○	○
チャックフットスイッチ	1連	●	●	●	●	●	●
	2連	○	○	○	○	○	○
心押軸フットスイッチ		○	○	○	○	○	○
手動パルスハンドル (別置き型)		○	○	○	○	○	○

- *1 センタを付属します。
 *2 吐出量が30 L/minの場合、使用する工具の形状により、数値が異なる場合があります。
 *3 DMQP (DMG MORI 認定周辺機器)
 *4 超高压クーラント装置を使用する場合、クーラント冷却装置を推奨します。詳しくは、弊社の担当窓口までご相談ください。
 *5 ワーク形状により測定できない場合があります。
 ● DMQP: 詳しくはP.30をご覧ください。
 ● 詳細の装備一覧については仕様集をご確認ください。
 ● 上記の内容は2018年10月現在のものです。
 ● 仕様・付属品・安全装置などに関するご要望があれば、弊社の担当窓口までご相談ください。

⚠ 油性クーラントなどの可燃性クーラントは発火の危険性が高く、発火すると火災や機械の破損につながります。
 やむを得ず可燃性クーラントを使用する場合は、必ず弊社の担当窓口までご相談ください。

機械サイズ

NLX 3000 | 700



NLX 3000 | 1250



NLX 3000 | 2000 • NLX 3000 | 3000



機種名	幅			奥行き			高さ
	本体のみ	チップコンベヤを含む	チップコンベヤを含む (EN規格)	本体のみ	本体のみ (操作盤旋回時)	クーラントタンク 抜き代含む	本体のみ
	A	B	C	D	E	F	G
NLX 3000 700	3,585	4,291	4,524	2,198	2,524	—	2,273
NLX 3000 1250	4,572	5,246	5,478	2,480	3,211	3,523	2,362
NLX 3000 2000	6,512	7,147	7,477	2,807	3,352	—	2,403
NLX 3000 3000	7,592	8,227	8,557	2,941	3,486	—	2,405

EN: European Norm (European Standards)